



Leistritz Wirbelwerkzeuge

Zu bearbeitende Materialien



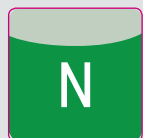
- unlegierter Stahl
- legierter Stahl
- hochlegierter Stahl
- Werkzeugstahl



- rostbeständiger Stahl (Aust./Ferr.)
- rostbeständiger Stahl (Mart.)



- Grauguss
- Sphäroguss



- NE-Metalle

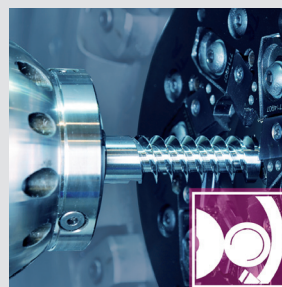


- warmfeste Legierungen Fe, Ni, Co
- Titanlegierungen

Maschinen- und Werkzeuglösungen aus einer Hand



- Flachformwerkzeuge
- Wirbelwerkzeuge
- Rollierwerkzeuge
- VHM-Fräswerkzeuge
- VHM-Bohrwerkzeuge
- Endenbearbeitungs-
werkzeuge
- Aufлагeschienen
- Drehwerkzeuge



- Nutentechnologie
- Wirbeltechnologie
- Rollieren
- Fräsen
- Polieren

LEISTRITZ PRODUKTIONSTECHNIK GMBH
Markgrafenstr. 29-39
D-90459 Nürnberg
Tel.: +49 (0) 911 4306-358
Fax: +49 (0) 911 4306-300
E-Mail: produktionstechnik@leistritz.com

LEISTRITZ PRODUKTIONSTECHNIK GMBH
Leistritzstr. 1-11
D-92714 Pleystein

www.leistritz.com

1.7 - 55 d 08/13 0,5' tü





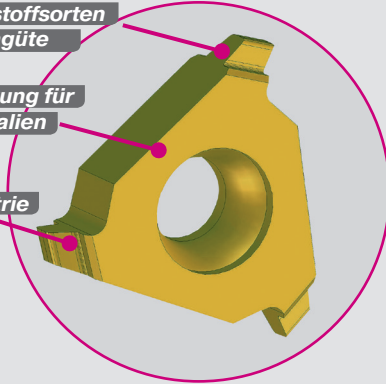
Leistritz Wirbelwerkzeuge 2- und 3-schneidig

Werkzeugkonzept 3-schneidig

neu entwickelte Schneidstoffsorten
für höchste Oberflächengüte

Hochleistungsbeschichtung für
unterschiedliche Materialien

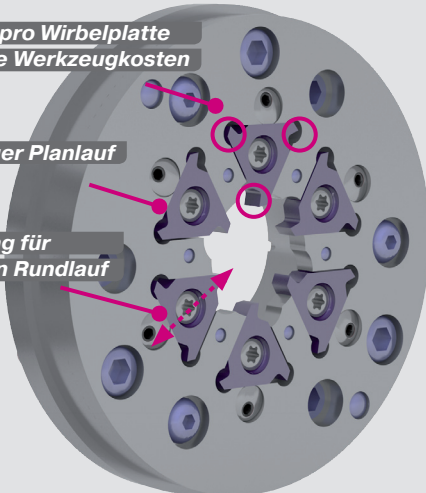
optimierte Mikrogeometrie



3 Schneiden pro Wirbelplatte
für reduzierte Werkzeugkosten

höchstgenauer Planlauf

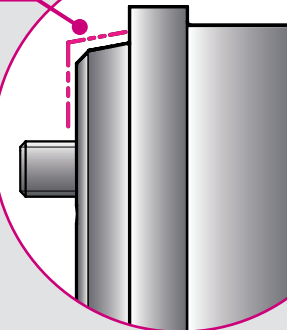
Feinjustierung für
hochgenauen Rundlauf



Technische Daten

	WRK1051 (6 Schneiden)	WKR 1059 (8 Schneiden)
Schneidkreisdurchmesser (mm)	18 - 20	18
max. Zähnezahl abh. von Schneidkreis	6	8
Planrundlauf	< 5 µm	< 5 µm
Aufnahmedurchmesser	94 mm	94 mm
Kurzkegelaufnahme mit Plananlage	X	X
	für mittel- und geringzahnige Anwendungen	für hochzahnige Bearbeitungen

Kurzkegelaufnahme mit Plananlage



Ihre Vorteile

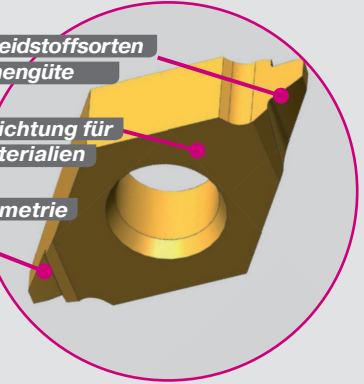
- höchste Wiederholgenauigkeit durch Kurzkegel mit Plananlage
- schneller und flexibler Werkzeugwechsel
- durch hohe Standzeit, geringe Stillstandzeit der Maschine

Werkzeugkonzept 2-schneidig

neu entwickelte Schneidstoffsorten
für höchste Oberflächengüte

Hochleistungsbeschichtung für
unterschiedliche Materialien

optimierte Mikrogeometrie



hohe Schneidenanzahl für
erhöhte Standwege

besonders kleine Schneid-
durchmesser realisierbar

Feinjustierung für
hochgenauen Rundlauf

